



GTI KOMBIMATEC Machines Ltd - ведущий британский завод-изготовитель оборудования для производства окон из ПВХ и алюминия. Оборудование KOMBIMATEC разработано с учетом требований новых технологий, последних достижений в машиностроении и мировых стандартов качества.

С 1984 года заводом изготовлено более 3500 автоматов для сварки профиля; 65% сертифицированной по ISO9001 продукции успешно экспортируется в более чем в 20 стран для обработки профильных систем десятков различных марок.

Для выполнения необходимых операций технологического цикла KOMBIMATEC предлагает различные технические решения. Серия экономичных, конструктивно простых станков решает производственные задачи на начальном этапе развития предприятия. Автоматизированное оборудование KOMBIMATEC позволит увеличить производительность линий до требуемых объемов.

Производственная программа KOMBIMATEC включает в себя пилы для резки основных и вспомогательных профилей; фрезерные станки для зачистки углов и обработки импоста; копировально-фрезерные станки для фурнитуры и дренажа; более 15 моделей сварочных автоматов; необходимое вспомогательное оборудование.

Традиции KOMBIMATEC — это уникальное сочетание высокого качества исполнения и широты технических возможностей станков с легкостью в эксплуатации и надежностью обслуживания.

Компания SILVER DALE — российское представительство GTI KOMBIMATEC Machines Ltd — с 1996 года поставляет технологическое оборудование для изготовления современных строительных конструкций: окон, дверей и фасадов; стеклопакетов и обработки стекла; сэндвич-панелей.

Специалисты SILVER DALE в течение 10 лет работают в тесном сотрудничестве с ведущими поставщиками профильных систем и расходных материалов, имеют большой опыт обслуживания производственных линий и успешно оказывают своим клиентам техническую поддержку по всей территории России и соседних государств.

Компания SILVER DALE гарантирует:

- ✓ Качество и надежность оборудования европейского происхождения
- ✓ Приемлемые цены и оптимальные условия поставки
- ✓ Минимальные сроки доставки, шеф-монтаж и обучение персонала
- ✓ Стабильность сервисной поддержки
- ✓ Гибкость во всех вопросах взаимодействия

При модернизации производств мы работаем по системе trade-in, принимая в зачет поставляемого оборудования машины с меньшими возможностями. В свою очередь Клиенты, ставящие во главу угла потребность в снижении финансовых вложений, имеют возможность выбрать с нашего склада подержанное оборудование, стоимость которого иногда до 50% ниже новых аналогов.

Мы всегда открыты для новых деловых контактов:

SILVER DALE
199026, Россия, С-Петербург, 22-я линия В.О., д.3
тел/ факс: +7 (812) 324-8822 (многоканальный)
e-mail: sales@silverdale.com.ru
web: www.silverdale.com.ru

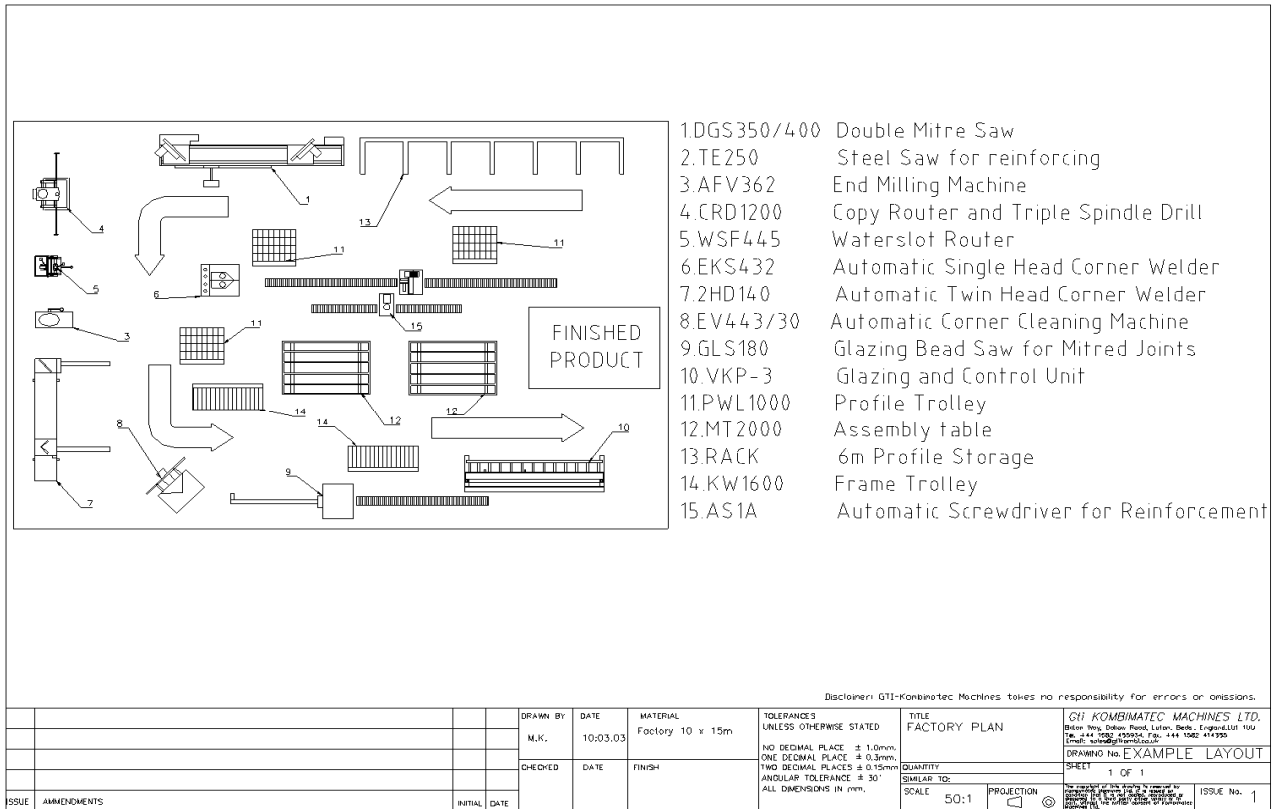
SILVER DALE - ВАШ АНГЛИЙСКИЙ ПАРТНЕР В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ

ПЛАНИРОВКА И КОМПЛЕКТАЦИЯ ЦЕХА

Приведенное описание является ознакомительным. Индивидуальная комплектация участка, выдача соответствующих технических рекомендаций и конечная планировка выполняется нами после согласования конкретных требований каждого Клиента.

Требования к производственному помещению:

- высота потолка: от 3-х метров
- ровный грунтованный бетонный пол
- общая полезная площадь: от 150м кв.
- компрессор от 8атм с ресивером, разводка пневмосистемы
- электропитание: 380В, 3фазы, от 15кВт, контурное заземление
- стандартные для производственных помещений освещенность и состояние воздуха



№ Оборудование

1. Пила для резки профиля
2. Пила для резки арматуры
3. Фрезерный станок для импоста
4. Копировально-фрезерный станок
5. фасонно-фрезерный станок
6. Сварочный автомат 1-гол.
7. Сварочный автомат 2-гол.
8. Автомат для зачистки углов
9. Пила для резки штапика
10. Стенд для остекления
11. Тележки для профиля
12. Рабочие столы
13. Стеллаж для хранения профиля
14. Тележки для готовых рам
15. Автоматический шуруповерт

Операция

1. Нарезка основного профиля
2. Нарезка арматуры
3. Фрезерование торцов поперечин
4. Фрезерование пазов под фурнитуру
5. Фрезерование дренажных канавок
6. Сварка углов
7. Сварка углов
8. Зачистка углов
9. Резка штапика
10. Регулировка фурнитуры; контроль
11. Перемещение заготовок
12. Сборка окон
13. Хранение сырья
14. Перемещение изделий
15. Крепление арматуры

КАК ИЗГОТОВИТЬ ОКНО

1. РЕЗКА ПРОФИЛЯ: Нарезка требуемого количества заготовок профиля заданной длины выполняется согласно программе заказа с использованием усорезных пил с различным числом режущих узлов.

MGS400 УСОРЕЗНАЯ ПИЛА

- ❑ стандартная комплектация: диск 32x400мм, пневмозажимы; станина; система охлаждения
- ❑ ручная подача режущего узла
- ❑ угол поворота: 45-90-45 град (влево/вправо)
- ❑ угол наклона: 45 град (влево)
- ❑ дополнительная дискретная фиксация
- ❑ режущая способность: 154x120мм (90град), 100x120мм (45град)
- ❑ 380В/50Гц; 2800об/мин; 7атм; 760x620x650мм; 50кг



Дополнительно:

- G350050 3м Измерительное устройство
- G350060 3м Рольганг, с опорой
- G460010 3м Цифровое изм-опорное у-во

ПВХ-АЛ

MGS400/460 УСОРЕЗНАЯ ПИЛА

- ❑ стандартная комплектация: диск 30x400мм; пневмозажимы; система охлаждения; пистолет для обдува стружки; станина
- ❑ ручная подача режущего узла (снизу) с ограничителями хода
- ❑ угол поворота 45-90-45 град (влево/вправо)
- ❑ дополнительная дискретная фиксация
- ❑ 380В/50Гц; 2800об/мин; 7атм; 650x660x1270мм; 120кг



ПВХ-АЛ

MGS500/01 ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ УСОРЕЗНАЯ ПИЛА

- ❑ стандартная комплектация: диск 500мм; пневмозажимы; система охлаждения; пистолет для обдува стружки; станина
- ❑ автоматическая подача режущего узла
- ❑ пневматический наклон диска 45-90-45 град
- ❑ дополнительная дискретная фиксация



MGS500
Automatic Mitre Saw

ПВХ-АЛ

NS450 ДИНАМИЧЕСКАЯ ВЫРУБНАЯ ПИЛА

- ❑ 100% стандартная комплектация: горизонтальный и вертикальный режущий диск (2шт); станина, кожух, пневмозажимы
- ❑ автоматическая подача режущих узлов с регулировкой скорости
- ❑ регулировка угла наклона дисков +\ -45град
- ❑ 45-90-45 направляющая для фрезерования с регулируемым углом
- ❑ глубина вертикального фрезерования - 160мм
- ❑ глубина горизонтального фрезерования - 135мм



NS450
Automatic - Notching Saw

ПВХ-АЛ

DGS350/400 ДВУХГОЛОВОЧНАЯ УСОРЕЗНАЯ ПИЛА

- ❑ 100% стандартная комплектация: диск 30x400мм (2шт); пневмозажимы (2шт); роликовая опора для профиля (2шт); система охлаждения
- ❑ наклонно-поворотные режущие узлы
- ❑ гидropневматическая подача с плавной регулировкой
- ❑ угол поворота: +\ -45град; дополнительная дискретная фиксация
- ❑ ручное позиционирование режущих узлов по шкале
- ❑ диапазон длин заготовки: 410-3250мм
- ❑ 380В/50Гц; 2x2,2кВт; 7атм; 4110x900x1500мм; 490кг



ПВХ-АЛ

Дополнительно:

G350111 Цифровое измерительное устройство

DGS400 ДВУХГОЛОВОЧНАЯ УСОРЕЗНАЯ ПИЛА С ФРОНТАЛЬНОЙ ПОДАЧЕЙ

- ❑ 100% стандартная комплектация: диск 30x400мм (2шт); пневмозажимы (2шт); роликовая опора (2шт); система охлаждения
- ❑ угол наклона: 90-45град; промежуточная фиксация по шкале
- ❑ пневматическая установка угла наклона головы
- ❑ ручное позиционирование правой головы
- ❑ диапазон длин заготовки: 200-4000мм
- ❑ возможность резки 2-х профилей одновременно
- ❑ защитные кожухи с блокировкой цикла в соответствии с СЕ
- ❑ 380В/50Гц; 2x1,5кВт; 7атм; 5010x990x1360мм; 750кг



ПВХ-АЛ

Модификации:

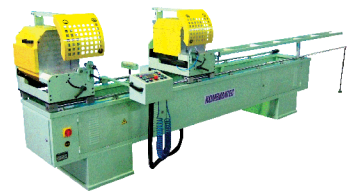
DGS400E с автоматическим электронным управлением

DGS530 АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА С ФРОНТАЛЬНОЙ ПОДАЧЕЙ ДИСКОВ



DGS420 ДВУХГОЛОВОЧНАЯ УСОРЕЗНАЯ ПИЛА С ФРОНТАЛЬНОЙ ПОДАЧЕЙ

- ❑ 100% стандартная комплектация: диск 30x400мм (2шт); пневмозажимы (2шт); роликовая опора; рольганг для профиля
- ❑ угол наклона: 0-90град; промежуточная фиксация по шкале
- ❑ наклон - внутрь, нет необходимости коррекции размера
- ❑ пневматическая подача режущих узлов
- ❑ автоматическое позиционирование правой головы (сервопривод)
- ❑ ввод данных и управление - при помощи контрольной панели
- ❑ диапазон длин заготовки: 410-3250мм
- ❑ сечение заготовки: 110x220мм (90град); 110x150мм (45град)
- ❑ защитные кожухи с блокировкой цикла в соответствии с СЕ
- ❑ 380В/50Гц; 2x1,5кВт; 7атм; 4230x600x1400мм; 600кг



ПВХ-АЛ

Модификации:

DGS420/03 + комплектация для алюминия: гидropневматическая подача, охлаждение дисков

2. РЕЗКА И УСТАНОВКА АРМАТУРЫ: Отрезок армирования требуемой длины, заготовленный при помощи специальной пилы, устанавливается внутрь профиля и закрепляется саморезами. Для свинчивания используются ручные либо автоматические шуруповёрты.

SRS2500 ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ дисковая

- стандартная комплектация: диск 250мм; система охлаждения; механический зажим; упор для профиля; защитный кожух
- режущая способность - 70x70мм (90град), 60x60мм (45град)
- угол поворота +\ -45град; скорость реза - 60 об\мин
- 380В/50Гц; 1,3кВт; 520x750x610мм; 65кг



Дополнительно:

DP100 Станина

ASIA АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШУРУПОВЕРТ

- 100% стандартная комплектация: рольганг; устройство сортировки и автоматической подачи шурупов; станина; ножная педаль; зажим для заготовки
- шурупы: 16-40мм длина, 3-4,5мм диам., 6-8мм диам. шляпки
- 7атм; 930x320x390мм; 58кг



Модификации:

AS3M Автоматический шуруповёрт с ручной подачей

3. ФРЕЗЕРОВАНИЕ ИМПОСТА: Торец импоста требуемой длины обрабатывается соответствующим набором фрез. Подготовленная для крепления заготовка устанавливается в раму после сварки.

AFV360 ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

с возможностью зачистки створки

- стандартная комплектация: пневмозажимы; упор для профиля;
- регулируемый угол фрезерования; ручная подача фрезы
- макс. диам. фрез: 150мм(макс.); диам.шпинделя - 22мм
- 220В/50Гц; 1,1кВт; 7атм; 2800об/мин; 440x520x440мм; 36кг



Дополнительно:

DP100 Станина

ПВХ-АЛ

AFV362 ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

- 100% стандартная комплектация: устройство для быстрой смены фрез; пневмозажимы; упор для профиля на 6 позиций; станина; система охлаждения
- регулируемый угол фрезерования 30-150 град
- ручная подача фрезы
- диам. фрез - 130мм (макс.); диам. шпинделя - 32мм
- 380В\50Гц; 2800об/мин; 1,3кВт; 7атм; 610x180x1130мм; 100кг



Дополнительно:

AFV36210 Сменный вал

ПВХ-АЛ

AFV367 АВТОМАТИЧЕСКИЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

- ❑ 100% стандартная комплектация: устройство для быстрой смены фрез; пневмозажимы; упор для профиля на 6 позиций; рольганг; станина; система охлаждения
- ❑ регулируемый угол фрезерования 45-90-45град
- ❑ автоматическая подача фрезы
- ❑ диам. фрез - 180мм (макс.); диам. шпинделя - 32мм
- ❑ 380В\50Гц; 7000об/мин; 970x670x1210мм; 165кг



AFV367
Automatic End Milling Machine

Дополнительно:

ПВХ-АЛ

AFV36210 Сменный вал

Модификации:

AFV367M - с ручной подачей

AFV386 - версия с возможностью фрезерования радиуса

4. ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ПОД ФУРНИТУРУ: В предварительно армированном профиле выполняется фрезерование пазов под замки различных типов. Параллельно производится сверление отверстий требуемого диаметра под ручки. Операция выполняется ручным инструментом или на копировально-фрезерных станках.

CR7004 КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

- ❑ 100% стандартная комплектация: шаблоны с пазами 1:1 под все типы фурнитуры (2шт); копирующая шпилька (2шт); фреза 8мм; пневмозажим (2шт); система охлаждения
- ❑ 380В/50Гц; 1,3кВт; 7атм; 2800/14000об/мин; 700x540x1570мм; 120кг

Модификации:

CR7002 Копировально-фрезерный станок, настольный



CR7004
Copy Router

ПВХ-АЛ

CRD1200/М КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, с 3-хшп. дрелью

- ❑ 100% стандартная комплектация: шаблоны с пазами 1:1 под все типы фурнитуры (2шт); копирующая шпилька (2шт); фреза 8мм; комплект сверел 10-12-10мм; пневмозажим (2шт); центрирующее устройство; опоры для профиля; система охлаждения
- ❑ независимый узел сверления 3-х отверстий под ручку
- ❑ 380В/50Гц; 2x1,3кВт; 7атм; 2800/12000об/мин; 770x680x1500мм; 150кг



CRD1200
Copy Router and Triple Spindle Drill

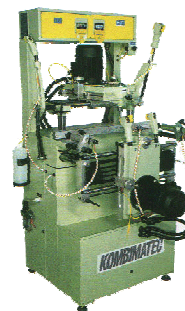
ПВХ-АЛ

Модификации:

CRD1200/A с автоматической подачей узла сверления

CR7283 КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, 2 ШПИДЕЛЯ

- ❑ 100% стандартная комплектация: шаблоны с пазами 1:1 под все типы фурнитуры (3шт); копирующая шпилька (3шт); фреза 8мм (2шт); пневмозажим (2шт); система охлаждения
- ❑ ход вертикального режущего узла: 110x120x115мм
- ❑ ход горизонтального режущего узла: 115x345x200мм
- ❑ 380В/50Гц; 2x1,3кВт; 7атм; 2800/14000об/мин; 800x850x1650мм; 180кг



ПВХ-АЛ

CRD1201/W КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, с 3-хшп. дрелью «2-в-1»: пазы и отверстия под фурнитуру; пазы под дренаж

- ❑ 100% стандартная комплектация: шаблон с пазами 1:1 под все типы фурнитуры; копирующая шпилька; комплект фрез (5мм, 8мм); пневмозажим (2шт); комплект сверел 10-12-10мм; упор для профиля
- ❑ узел сверления 3-х отверстий с ручной подачей (3000об/мин)
- ❑ верхний фрезеровальный узел (18000об/мин) с ручной подачей
- ❑ нижний фрезеровальный узел с автоматической подачей
- ❑ надежные высокочастотные электромоторы
- ❑ широкий диапазон настройки узлов; регулируемые стопорные муфты
- ❑ безопасный зажим и двуручное управление
- ❑ 380В/50Гц; 3x1,3кВт; 7атм; 800x570x1500мм; 160кг



ПВХ

Модификации:

CRD1201 Копировально-фрезерный станок с 3-хшп. дрелью

5. ФРЕЗЕРОВАНИЕ ДРЕНАЖНЫХ ПАЗОВ: Дренажные канавки предназначены для отвода из-под стеклопакета влаги, образующейся в результате конденсации. Фрезерование производится до установки арматуры, ручным инструментом или на специальном станке.

WSF445 ФАСОННО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

- ❑ 100% стандартная комплектация: комплект фрез 5мм (3шт); пневмозажимы
- ❑ 3 режущих узла (высокочастотные электромоторы) для фрезерования канавок в любой плоскости 16500об/мин
- ❑ независимый автоматический запуск фрез
- ❑ широкий диапазон настройки; регулируемые стопорные муфты
- ❑ 380В/50Гц; 3x1,1кВт; 7атм; 1130x770x1850мм; 300кг



ПВХ-АЛ

WSF442 ФАСОННО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

- ❑ 100% стандартная комплектация: комплект фрез 5мм (3шт); пневмозажим (2шт)
- ❑ 3 режущих узла для фрезерования канавок в 3-х плоскостях
- ❑ пневматические высокооборотные моторы (20000об/мин)
- ❑ независимый автоматический запуск фрез; ручная подача
- ❑ широкий диапазон настройки узлов; регулируемые стопорные муфты
- ❑ 7атм; 450x700x1550мм; 75кг



ПВХ

6. СВАРКА ПРОФИЛЯ: Сварка заготовок профиля, подготовленных для изготовления окна, производится на автоматах с числом сварочных головок от 1 до 4-х.

ЕКС432/PLC СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ

- полностью автоматический сварочный цикл
- контрольная система Mitsubishi (Япония)
- плита 320x220x10мм новейшей конструкции
- регулируемый диапазон углов: 0, 30-180град
- макс. поперечное сечение заготовки: 180(ш)x140(в)мм
- ограничение напльва сварного шва - **2мм**
- функция адаптации времени сварки к типу профиля
- встроенные программы сервиса
- независимая настройка всех параметров сварки
- безопасный зажим и управление
- 220В/50Гц; 2кВт; 7атм; 800x900x1250мм; 288кг



Дополнительно:

- G100000 Мобильные опоры для профиля (2шт.)
- G432030 Ножная педаль управления зажимом
- G432010 0,2мм Ограничители сварного шва

Модификации:

ЕКС432map - версия для арочных окон

1HD/02 ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ

- полностью автоматический сварочный цикл
- контрольная система Mitsubishi (Япония)
- плита 320x220x10мм новейшей конструкции
- регулируемый диапазон углов: 0, 30-180град
- макс. сечение заготовки (сварка 45град): 220(ш)x140(в)мм
- ограничение напльва сварного шва - **0,2мм**
- ножная педаль управления зажимом
- функция адаптации времени сварки к типу профиля
- встроенные программы сервиса
- независимая настройка всех параметров сварки
- безопасный зажим и двуручное управление
- 220В/50Гц; 2кВт; 7атм; 900x900x2100мм; 350кг



Дополнительно:

- G100000 Мобильные опоры для профиля (2шт.)

Модификации:

- 1HDV/140 Комбинированный сварочный автомат (угол-импост)
- 1HDX Комбинированный автомат для сварки X-соединений

2HD/140 ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ

2HD/140 Двухголовочный сварочный автомат от GTI Kombimatec® имеет лучшие производственные характеристики среди предлагаемого сегодня на рынке оборудования данного типа: возможность использования одной из головок в автономном режиме, большую длину свариваемой конструкции, широкий диапазон габаритов свариваемой заготовки.

- полностью автоматический сварочный цикл
- контрольная система Mitsubishi (Япония)
- плиты 240x170x10мм новейшей конструкции
- регулируемый диапазон углов: 0, 30-180град
- макс. сечение заготовки (сварка 45град): 150(ш)x140(в)мм
- макс. длина заготовки для сварки: 2750мм
- ограничение наплыва сварного шва - 2мм
- функция адаптации времени сварки к типу профиля
- встроенные программы сервиса
- независимая настройка всех параметров сварки
- безопасный зажим и управление
- 380В/50Гц, 2х2кВт; 7атм; 3015x500x1700мм; 600кг



2HD/140
Automatic Twin Head Corner Welder

Дополнительно:

- G2HD010 Ограничители шва 0,2мм (4шт.)
- G2HD020 Опоры для профиля (2шт.)
- G2HD030 Защитные ограждения (2шт.)

Модификации:

- 2HD/200 - версия с плитами увеличенного размера
- 2HDVH/140, 2HD1V/140, 2HDV/140, 3HD1V/140, 3HD2V/140, 3HDV/140 Комбинированные сварочные автоматы (угол-импост)

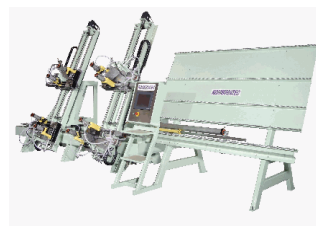
4HD0V/140 ЧЕТЫРЕХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ (сварка 2х2)



4HDV/140
Automatic Four Combination Head Welder

4HD/130-200 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ 4-ХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ

- полностью автоматический цикл сварки 4-х углов
- контрольная система - Mitsubishi (Япония)
- управление и ввод данных - touch screen
- ввод данных - вручную, гибкий диск, сетевое соединение
- высокоскоростной АС-сервопривод
- встроенные программы сервиса
- настройка всех параметров сварки
- безопасный зажим и управление
- трехкоординатная система серворегулирования
- система настройки по высоте для облегченной загрузки
- система скольжения - надежные линейные подшипники
- минимум люфтов - использованы точные шариковинтовые передачи
- макс.сечение профиля - 125x130 (200)мм
- ограничение наплыва сварного шва - 2мм
- размер рамы: 2000x1800мм (макс.); 300x300мм (мин.)
- станция автоматической разгрузки (опция)
- считыватель штрих-кода (опция)



7. ЗАЧИСТКА УГЛОВ ПОСЛЕ СВАРКИ: Для удаления наплыва сварного шва с внешней, внутренней, лицевой и наружной сторон сварной конструкции используются простые однофункциональные станки и ручной инструмент, а также более совершенные автоматы.

AFV360 ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

для зачистки внешней стороны угла; фрезерования импоста

- ❑ стандартная комплектация: пневмозажимы; упор для профиля;
- ❑ регулируемый угол фрезерования; ручная подача фрезы
- ❑ макс. диам. фрез: 150мм(макс.); диам.шпинделя - 22мм
- ❑ 220В/50Гц; 1,1кВт; 7атм; 2800об/мин; 440x520x440мм; 36кг



AFV360
End and Corner Milling Machine

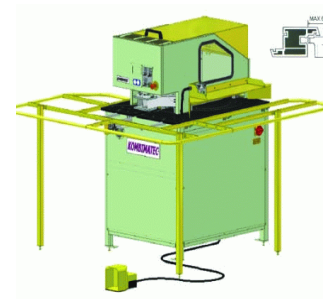
Дополнительно:

DP100 Станина

EV443/10E АВТОМАТ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ УГЛОВ

«2-в-1»: зачистка угла; фрезерование импоста

- ❑ 100% стандартная комплектация: 2 ножа для зачистки верхней и нижней поверхностей угла; быстросъемный вал для смены фрез; опора для профиля; педаль управления
- ❑ диам. фрез: 200(макс.)x80мм(мин); диам.шпинделя - 32мм
- ❑ высота профиля: 38-140мм; макс. ширина профиля: 125мм
- ❑ функции зачистки: одно-/двусторонняя зачистка; регулировка времени цикла фрезерования; 6 настроек фрез по высоте
- ❑ функции фрезерования импоста: регулировка угла +/-45град; 6-позиционный упор для профиля
- ❑ контрольная система Mitsubishi (Япония)
- ❑ 380В/50Гц; 0,75кВт; 7атм; 1870x1820x1480мм; 390кг



EV443/30 АВТОМАТ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ УГЛОВ

- ❑ 100% стандартная комплектация: 2 ножа для зачистки верхней и нижней поверхностей угла; опора для профиля
- ❑ возможность установки до 3-х наборов фрез
- ❑ автоматическая система идентификации типа профиля
- ❑ функция односторонней зачистки для ламинированого профиля
- ❑ функция выбора «нож /фреза»
- ❑ выбор автоматического либо ручного цикла переключения фрез
- ❑ контрольная система Mitsubishi (Япония)
- ❑ 380В/50Гц; 1,5кВт; 7атм; 980x860x1545мм; 420кг



EV443
Automatic Corner Cleaning Machine

Модификации:

EV443/10 – версия с возможностью установки 1-го набора фрез

EV443CNC АВТОМАТ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ УГЛОВ с ЧПУ, 2х-осевой

Зачистной автомат EV443CNC от KOMBIMATEC – идеальное решение для производств, где одновременно обрабатывается несколько марок профилей различных артикулов и сечения, в т.ч. и фигурных. Использование дисковой фрезы с большим числом зубьев для зачистки внешнего контура угла исключает необходимость в традиционных наборах фрез и позволяет достичь идеального качества поверхности зачистки. Ввод программы на определенный тип профиля несложен и быстро выполняется с ноутбука с использованием стандартного приложения в формате Excel. EV443CNC характерен низким энергопотреблением и очень компактен!

- ❑ 100% стандартная комплектация: программное обеспечение; ТСТ дисковая фреза 250x5x25мм; 2 ножа для зачистки верхней и нижней поверхностей угла; опора для профиля
- ❑ полностью автоматический цикл зачистки угла 10-15сек
- ❑ 2 двигателя с синхронным сервоприводом
- ❑ управление – с цифрового дисплея (HMI-интерфейс)
- ❑ до 25 программ обработки с мануальным выбором на дисплее
- ❑ возможность корректировки данных с цифрового дисплея
- ❑ функция выбора ножей и фрезы для ламинированного профиля
- ❑ возможность зачистки профилей фигурного сечения
- ❑ макс.сечение профиля: 150мм (высота) x 125мм (ширина)
- ❑ мин.габариты заготовки: 140x140мм (внутренний периметр)
- ❑ контрольная система Omron (Япония)
- ❑ 380В/50Гц; 0,55кВт; 2800об/мин; 7атм; 980x860x1545мм; 420кг

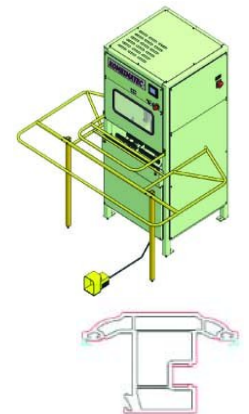


Модификации:

EV443CNC/ID с автоматической идентификацией типа профиля

EV460 АВТОМАТ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ УГЛОВ с ЧПУ, 2х-осевой

- ❑ 100% стандартная комплектация: программное обеспечение; ТСТ дисковая фреза 250x5x25мм; 2 ножа для зачистки верхней и нижней поверхностей; 2 фрезеровальных узла для уплотнителя; 2 типа ножей для внутренних плоскостей; опора для профиля
- ❑ полностью автоматический цикл зачистки угла 30-35сек
- ❑ 2 двигателя с синхронным сервоприводом
- ❑ управление – с цифрового дисплея (HMI-интерфейс)
- ❑ до 60 программ обработки с мануальным выбором на дисплее
- ❑ возможность корректировки данных с цифрового дисплея
- ❑ функция выбора ножей и фрез для ламинированного профиля
- ❑ возможность зачистки профилей фигурного сечения
- ❑ пригоден для профилей с коэкструдированным уплотнителем
- ❑ макс.сечение профиля: 150мм (высота) x 125мм (ширина)
- ❑ мин.габариты заготовки: 140x140мм (внутренний периметр)
- ❑ контрольная система Omron (Япония)
- ❑ 380В/50Гц; 1,5кВт; 2800об/мин; 7атм; 913x930x1880мм; 600кг



Модификации:

EV460/ID с автоматической идентификацией типа профиля

EV470/200 АВТОМАТ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ УГЛОВ с ЧПУ, 2х-осевой

*характеристики – по запросу



EV475 АВТОМАТ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ УГЛОВ с ЧПУ, 6ти-осевой

*характеристики – по запросу



8. ОБЖИМ УГЛОВ АЛЮМИНИЕВЫХ РАМ:

СС120 АВТОМАТ ДЛЯ ОБЖИМА УГЛОВ

- ❑ 100% стандартная комплектация: пневмозажим, ножная педаль, станина, набор ножей, опоры, подложки для профиля
- ❑ пригоден для работы со всеми типами алюминиевых профилей
- ❑ макс.высота профиля – 100мм; толщина стенки – 3мм
- ❑ усилие обжима – 3500кг
- ❑ 7атм; 1070x1250x1170мм; 310кг

Модификации:

СС124 – макс.высота профиля – 120мм



CC120
Corner Crimper

9. РЕЗКА ШТАПИКА, ОСТЕКЛЕНИЕ И КОНТРОЛЬ: Остекление производится в горизонтальном или вертикальном положении. Стеклопакеты укладываются в оконные блоки и выравниваются при помощи клиньев. Штапики, предварительно нарезанные на специальной пиле, устанавливаются в пазы для штапиков.

GLS180 АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- ❑ 100% стандартная комплектация: ТСТ режущий диск (2шт); ТСТ фреза для подрезки зацепа (2шт); пневмозажим (2шт); 4-хстороннее быстросъемное измерительное у-во 2м, с опорой
- ❑ **автоматическая** подача режущих узлов для резки **2-х штапиков и подрезки зацепа** одновременно
- ❑ регулировка рабочего стола по высоте
- ❑ 380В/50 Гц; 2х1,5кВт; 7атм; 1200x600x1116мм; 300кг



GLS180
Glazing Bead Saw for Mirrored Glass

GLS190 УНИВЕРСАЛЬНАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА под различными углами

- ❑ 100% стандартная комплектация: режущий диск 400мм; пневмозажим (2шт); 2-хстороннее быстросъемное измерительное устройство 2м, с опорой
- ❑ угол поворота диска +\ -50град
- ❑ ручная подача режущего узла снизу
- ❑ 380В/50 Гц; 1,5кВт; 7атм; 650x780x1250мм; 200кг



GLS190
Glazing Bead Saw Variable Angle

GLS185/01 АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- ❑ 100% стандартная комплектация: HSS режущий диск (2шт); HSS фреза для подрезки зацепа (2шт); измерительное устройство 2м, с опорой; пневмозажим (2шт)
- ❑ **автоматическая** подача режущих узлов для резки **2-х штапиков и подрезки зацепа** одновременно
- ❑ регулировка рабочего стола по высоте
- ❑ 380В/50 Гц; 2х1,5кВт; 7атм; 540x1000x1150мм; 110кг



ВКР-К-3 СТЕНД ОСТЕКЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ

- ❑ 100% стандартная комплектация; надежная и прочная конструкция
- ❑ функция наклона для перевода в горизонтальное положение
- ❑ полка для инструмента; доступная панель управления
- ❑ ширина прижима – до 2750мм
- ❑ 7атм; 3000x2100x900мм; 310кг

Стенд ненаклонный (пр-во Россия), без подъема

Стенд ненаклонный (пр-во Россия), с подъемом



VKP-K
Checking and Glazing Unit

ВВАРИВАНИЕ ИМПОСТА – САМОЕ НАДЕЖНОЕ КРЕПЛЕНИЕ БЫВАЕТ НЕДОРОГИМ

AVN4 АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ V-ОБРАЗНОЙ КАНАВКИ

- ❑ 100% стандартная комплектация: пневмозажимы; упор для профиля; диск ТСТ 400мм (2шт); станина; 1.5м измерительное устройство
- ❑ вертикальная подача дисков
- ❑ возможность резки 2-х профилей одновременно
- ❑ 380/50 Гц; 2800 об/мин; 1130x870x1850мм; 300кг



AVN4
Automatic Vee Notch/Double Mill Saw

1HDV/140 КОМБИНИРОВАННЫЙ СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ (УГОЛ-ИМПОСТ)

- ❑ 100% стандартная комплектация
- ❑ полностью автоматический сварочный цикл
- ❑ контрольная система Mitsubishi
- ❑ комбинированная плита для вваривания импостов (X,V) и углов
- ❑ регулируемый диапазон углов сварки
- ❑ функция адаптации времени сварки к типу профиля
- ❑ встроенные программы сервиса
- ❑ независимая настройка всех параметров сварки
- ❑ безопасный зажим и управление
- ❑ 220В/50Гц; 2кВт; 7атм; 900x900x2100мм; 355кг



1HDV/140
Automatic Combination Head Welder

СТ9 СТАНОК ДЛЯ ЗАЧИСТКИ ВВАРЕННЫХ СОЕДИНЕНИЙ

- ❑ 100% стандартная комплектация
- ❑ 4 ножа для зачистки верхней\нижней поверхностей соединений
- ❑ центрирующее устройство
- ❑ 7атм; 800x200x1200мм; 75кг



СТ9
Transom Grooving Machine

ПАКЕТ СЕРВИСНЫХ УСЛУГ SILVER DALE

Уважаемый Заказчик! Вместе с оборудованием, Вы без какой-либо дополнительной оплаты приобретаете наш **пакет сервисных услуг**, который поможет Вам начать реальное производство наиболее эффективно.

- **Подбор оптимального варианта комплектации производства**
 - демонстрация оборудования в действии
 - любые технические консультации
 - помощь в составлении бизнес-плана
- **Выполнение индивидуального плана размещения оборудования**
- **Обеспечение необходимой сопутствующей информацией**
 - поставщики профиля
 - поставщики расходных материалов
 - разработчики программного обеспечения
 - вопросы сертификации
- **Услуги по организации транспортировки оборудования**
 - доставка груза в любую точку РФ
 - оптимальные транспортные схемы
- **Выполнение пусконаладочных работ и обучение персонала**
- **Обслуживание оборудования**
 - гарантийное в течение 12 месяцев
 - послегарантийное по требованию Заказчика
 - поставка запасных частей для любых станков
- **Возможность льготного расширения производства**
 - зачет оборудования, находящегося в эксплуатации
 - гарантированный % дилерам в регионах
- **Рекламная поддержка**
 - распространение рекламных материалов
 - рекомендации и размещение заказов

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Вспомогательное оборудование представляет собой элементарные конструкции и с наименьшими издержками может быть изготовлено самостоятельно в рамках общих работ по подготовке помещения по рекомендациям наших специалистов.

- 1. Стеллажи для хранения:** профиля, фурнитуры, расходных материалов, готовой продукции - изготавливаются в соответствии с планом помещения.
- 2. Рабочие столы:** изготавливаются в соответствии с заданной производительностью.
- 3. Прочее:** опорные станины, рольганги, роликовые опоры, транспортные тележки, вспомогательные столы, стенды и т.д. - изготавливаются по необходимости.

ЧТО ВАМ ЕЩЕ НЕОБХОДИМО ЗНАТЬ

Специальная профильная оснастка - фрезы, контурные ограничители профиля (цулаги) и проч., как правило, предоставляются поставщиком профиля.

В стандартную комплектацию оборудования включены необходимые для работы принадлежности; прочие "фирменные" инструменты и оснастка поставляются дополнительно по требованию Заказчика.

Ценовая и техническая информация на оборудование, не вошедшее в данный перечень, предоставляется по дополнительному запросу.

SILVER DALE - ВАШ АНГЛИЙСКИЙ ПАРТНЕР В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ