



GTI KOMBIMATEC Machines Ltd - ведущий британский завод-изготовитель оборудования для производства окон из ПВХ и алюминия. Оборудование KOMBIMATEC разработано с учетом требований новых технологий, последних достижений в машиностроении и мировых стандартов качества.

С 1984 года заводом изготовлено более 3500 автоматов для сварки профиля; 65% сертифицированной по ISO9001 продукции успешно экспортируется в более чем в 20 стран для обработки профильных систем десятков различных марок.

Для выполнения необходимых операций технологического цикла KOMBIMATEC предлагает различные технические решения. Серия экономичных, конструктивно простых станков решает производственные задачи на начальном этапе развития предприятия. Автоматизированное оборудование KOMBIMATEC позволит увеличить производительность линий до требуемых объемов.

Производственная программа KOMBIMATEC включает в себя пилы для резки основных и вспомогательных профилей; фрезерные станки для зачистки углов и обработки импоста; копировально-фрезерные станки для фурнитуры и дренажа; более 15 моделей сварочных автоматов; необходимое вспомогательное оборудование.

Традиции KOMBIMATEC - это уникальное сочетание высокого качества исполнения и широты технических возможностей станков с легкостью в эксплуатации и надежностью обслуживания.

Компания SILVER DALE - российское представительство GTI KOMBIMATEC Machines Ltd - с 1996 года поставляет технологическое оборудование для изготовления современных строительных конструкций: окон, дверей и фасадов; стеклопакетов и обработки стекла; сэндвич-панелей.

Специалисты SILVER DALE в течение 10 лет работают в тесном сотрудничестве с ведущими поставщиками профильных систем и расходных материалов, имеют большой опыт обслуживания производственных линий и успешно оказывают своим клиентам техническую поддержку по всей территории России и соседних государств.

Компания SILVER DALE гарантирует:

- ✓ Качество и надежность оборудования европейского происхождения
- ✓ Приемлемые цены и оптимальные условия поставки
- ✓ Минимальные сроки доставки, шеф-монтаж и обучение персонала
- ✓ Стабильность сервисной поддержки
- ✓ Гибкость во всех вопросах взаимодействия

При модернизации производств мы работаем по системе trade-in, принимая в зачет поставляемого оборудования машины с меньшими возможностями. В свою очередь Клиенты, ставящие во главу угла потребность в снижении финансовых вложений, имеют возможность выбрать с нашего склада подержанное оборудование, стоимость которого иногда до 50% ниже новых аналогов.

Мы всегда открыты для новых деловых контактов:

SILVER DALE
199026, Россия, С-Петербург, 22-я линия В.О., д.3
тел/ факс: +7 (812) 324-8822 (многоканальный)
e-mail: sales@silverdale.com.ru
web: www.silverdale.com.ru

SILVER DALE - ВАШ АНГЛИЙСКИЙ ПАРТНЕР В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ

КАК ИЗГОТОВИТЬ ОКНО

1. РЕЗКА ПРОФИЛЯ: Нарезка требуемого количества заготовок профиля заданной длины выполняется согласно программе заказа с использованием усорезных пил с различным числом режущих узлов.

MGS400 УСОРЕЗНАЯ ПИЛА

- ❑ стандартная комплектация: диск 32x400мм, пневмозажимы; станина; система охлаждения
- ❑ ручная подача режущего узла
- ❑ угол поворота: 45-90-45 град (влево/вправо)
- ❑ угол наклона: 45 град (влево)
- ❑ дополнительная дискретная фиксация
- ❑ режущая способность: 154x120мм (90град), 100x120мм (45град)
- ❑ 380В/50Гц; 2800об/мин; 7атм; 760x620x650мм; 50кг

Дополнительно:

- G350050 3м Измерительное устройство
- G350060 3м Рольганг, с опорой
- G460010 3м Цифровое изм-опорное у-во



ПВХ-АЛ

MGS400/460 УСОРЕЗНАЯ ПИЛА

- ❑ стандартная комплектация: диск 30x400мм; пневмозажимы; система охлаждения; пистолет для обдува стружки; станина
- ❑ ручная подача режущего узла (снизу) с ограничителями хода
- ❑ угол поворота 45-90-45 град (влево/вправо)
- ❑ дополнительная дискретная фиксация
- ❑ 380В/50Гц; 2800об/мин; 7атм; 650x660x1270мм; 120кг

Дополнительно:

- G350050 3м Измерительное устройство
- G350060 3м Рольганг, с опорой
- G460010 3м Цифровое изм-опорное у-во



MGS460
Mitre Saw - Ustrojka

ПВХ-АЛ

MGS500/01 ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ УСОРЕЗНАЯ ПИЛА

- ❑ стандартная комплектация: диск 500мм; пневмозажимы; система охлаждения; пистолет для обдува стружки; станина
- ❑ автоматическая подача режущего узла
- ❑ пневматический наклон диска 45-90-45 град
- ❑ дополнительная дискретная фиксация

Дополнительно:

- G350050 3м Измерительное устройство
- G350060 3м Рольганг, с опорой
- G460010 3м Цифровое изм-опорное у-во



MGS500
Automatic Mitre Saw

ПВХ-АЛ

DGS350/400 ДВУХГОЛОВОЧНАЯ УСОРЕЗНАЯ ПИЛА

- ❑ 100% стандартная комплектация: диск 30x400мм (2шт); пневмозажимы (2шт); роликовая опора для профиля (2шт); система охлаждения
- ❑ наклонно-поворотные режущие узлы
- ❑ гидropневматическая подача
- ❑ угол поворота: +\ -45град; дополнительная дискретная фиксация
- ❑ ручное позиционирование режущих узлов по шкале
- ❑ диапазон длин заготовки: 410-3250мм
- ❑ 380В/50Гц; 2x2,2кВт; 7атм; 4110x1250x1500мм; 490кг



DGS350/400
Double Head Saw

ПВХ-АЛ

Дополнительно:

G350111 Цифровое измерительное устройство

NS450 ДИНАМИЧЕСКАЯ ВЫРУБНАЯ ПИЛА

- ❑ 100% стандартная комплектация: горизонтальный и вертикальный режущий диск (2шт); станина, кожух, пневмозажимы
- ❑ автоматическая подача режущих узлов с регулировкой скорости
- ❑ регулировка угла наклона дисков +\ -45град
- ❑ 45-90-45 направляющая для фрезерования с регулируемым углом
- ❑ глубина вертикального фрезерования - 160мм
- ❑ глубина горизонтального фрезерования - 135мм



NS450
Automatic - Notch Saw

ПВХ-АЛ

2. РЕЗКА И УСТАНОВКА АРМАТУРЫ: Отрезок армирования требуемой длины, заготовленный при помощи специальной пилы, устанавливается внутрь профиля и закрепляется саморезами. Для свинчивания используются ручные либо автоматические шурупверты.

SRS2500 ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ дисковая

- ❑ стандартная комплектация: диск 250мм; система охлаждения; механический зажим; упор для профиля; защитный кожух
- ❑ режущая способность - 70x70мм (90град), 60x60мм (45град)
- ❑ угол поворота +\ -45град; скорость реза - 60 об\мин
- ❑ 380В/50Гц; 1,3кВт; 520x750x610мм; 65кг



SRS2500
Steel Saw

Дополнительно:

DP100 Станина

ASIA АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШУРУПОВЕРТ

- ❑ 100% стандартная комплектация: рольганг; устройство сортировки и автоматической подачи шурупов; станина; ножная педаль; зажим для заготовки
- ❑ шурупы: 16-40мм длина, 3-4,5мм диам., 6-8мм диам. шляпки
- ❑ 7атм; 930x320x390мм; 58кг



ASIA
Automatic Screwdriver with Automatic Feed

Прим.: Возможно использование ручных пневмощурупвертов (см. Вспомогательное оборудование)

3. ФРЕЗЕРОВАНИЕ ИМПОСТА: Торец импоста требуемой длины обрабатывается соответствующим набором фрез. Подготовленная для крепления заготовка устанавливается в раму после сварки.

AFV360/01 ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК с возможностью зачистки створки

- ❑ стандартная комплектация: пневмозажимы; упор для профиля; быстросъемный вал; система охлаждения; защитный кожух
- ❑ регулируемый угол фрезерования; ручная подача фрезы
- ❑ макс. диам. фрез: 140мм(макс.); диам.шпинделя - 32мм
- ❑ 380В/50Гц; 1,5кВт; 7атм; 2800об/мин; 670х420х660мм; 48кг



Дополнительно:

AF3540329 Станина
AFV36210 Сменный вал

ПВХ-АЛ

AFV362 ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

- ❑ **100%** стандартная комплектация: устройство для быстрой смены фрез; пневмозажимы; упор для профиля на 6 позиций; станина; система охлаждения
- ❑ регулируемый угол фрезерования 30-150 град
- ❑ ручная подача фрезы
- ❑ диам. фрез - 130мм (макс.); диам. шпинделя - 32мм
- ❑ 380В\50Гц; 2800об/мин; 1,3кВт; 7атм; 610х180х1130мм; 100кг



AFV362
End Milling Machine

Дополнительно:

AFV36210 Сменный вал

ПВХ-АЛ

AFV367 АВТОМАТИЧЕСКИЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

- ❑ **100%** стандартная комплектация: устройство для быстрой смены фрез; пневмозажимы; упор для профиля на 6 позиций; рольганг; станина; система охлаждения
- ❑ регулируемый угол фрезерования 45-90-45град
- ❑ автоматическая подача фрезы
- ❑ диам. фрез - 180мм (макс.); диам. шпинделя - 32мм
- ❑ 380В\50Гц; 7000об/мин; 970х670х1210мм; 165кг



AFV367
Automatic End Milling Machine

Дополнительно:

AFV36210 Сменный вал

ПВХ-АЛ

Модификации:

AFV367M - с ручной подачей

AFV386 - версия с возможностью фрезерования радиуса

4. ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ПОД ФУРНИТУРУ: В предварительно армированном профиле выполняется фрезерование пазов под замки различных типов. Параллельно производится сверление отверстий требуемого диаметра под ручки. Операция выполняется ручным инструментом или на копировально-фрезерных станках.

CR7004 КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, настольный

- стандартная комплектация: шаблон с пазами 1:1 под любые типы фурнитуры; копирующая шпилька; фреза 8мм; механический зажим
- 220В/50Гц; 0,4кВт; 9000об/мин; 45х600х750мм; 60кг



CR7004
Shank Infeed Copy Router

Дополнительно:

DP100 Станина
Пневмозажимы
Система охлаждения

ПВХ-АЛ

CRD1200/М КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, с 3-хшп. дрезью

- 100% стандартная комплектация: шаблон с пазами 1:1 под любые типы фурнитуры; копирующая шпилька; фреза 8мм; пневмозажимы; центрирующее устройство; опоры для профиля; система охлаждения
- независимый узел сверления 3-х отверстий под ручку
- 380В/50Гц; 2х1,3кВт; 7атм; 2800/12000об/мин; 770х680х1500мм; 150кг



CRD1200
Copy Router and Triple Spindle Drill

Модификации:

CR7002 с 1-м фрезерным узлом

CR7823 с 2-мя фрезерными узлами

ПВХ-АЛ

Прим.: Возможно использование ручных пневмофрезмашин (см. Вспомогательное оборудование)

5. ФРЕЗЕРОВАНИЕ ДРЕНАЖНЫХ ПАЗОВ: Дренажные канавки предназначены для отвода из-под стеклопакета влаги, образующейся в результате конденсации. Фрезерование производится до установки арматуры, ручным инструментом или на специальном станке.

WSF445 ФАСОННО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

- стандартная комплектация: комплект фрез 5мм (3шт); пневмозажимы
- 3 режущих узла (высокочастотные электромоторы) для фрезерования канавок в любой плоскости
- независимый автоматический запуск фрез
- широкий диапазон настройки; регулируемые стопорные муфты
- 380В/50Гц; 3х1,1кВт; 7атм; 16500об/мин; 1130х770х1850мм; 300кг



WSF445
Wavemill Router

ПВХ-АЛ

Прим.: Возможно использование ручных пневмофрезмашин (см. Вспомогательное оборудование)

6. СВАРКА ПРОФИЛЯ: Сварка заготовок профиля, подготовленных для изготовления окна, производится на автоматах с числом сварочных головок от 1 до 4-х.

EKS432/PLC СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ

- полностью автоматический сварочный цикл
- контрольная система Mitsubishi (Япония)
- плита 320x220x10мм новейшей конструкции
- регулируемый диапазон углов: 0, 30-180град
- макс. поперечное сечение заготовки: 180(ш)x140(в)мм
- ограничение наплыва сварного шва - 2мм
- функция адаптации времени сварки к типу профиля
- встроенные программы сервиса
- независимая настройка всех параметров сварки
- безопасный зажим и управление
- 220В/50Гц; 2кВт; 7атм; 800x900x1250мм; 288кг



EKS432
Automatic Single Head Corner Welder

Дополнительно:

- G100000** Мобильные опоры для профиля (2шт.)
- G432030** Ножная педаль управления зажимом
- G432010** 0,2мм Ограничители сварного шва

Модификации:

- EKS432man** - версия для арочных окон
- 1HDV/140** Комбинированный сварочный автомат (угол-импост)

2HD/140 ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ

2HD/140 Двухголовочный сварочный автомат от GTI Kombimatec® имеет лучшие производственные характеристики среди предлагаемого сегодня на рынке оборудования данного типа: возможность использования одной из головок в автономном режиме, большую длину свариваемой конструкции, широкий диапазон габаритов свариваемой заготовки.

- полностью автоматический сварочный цикл
- контрольная система Mitsubishi (Япония)
- плиты 240x170x10мм новейшей конструкции
- регулируемый диапазон углов: 0, 30-180град
- макс. поперечное сечение заготовки: 180(ш)x140(в)мм
- макс. длина заготовки для сварки: 2750мм
- ограничение наплыва сварного шва - 2мм
- функция адаптации времени сварки к типу профиля
- встроенные программы сервиса
- независимая настройка всех параметров сварки
- безопасный зажим и управление
- 380В/50Гц, 2x2кВт; 7атм; 3015x500x1700мм; 600кг



2HD/140
Automatic Twin Head Corner Welder

Дополнительно:

- G2HD010** Ограничители шва 0,2мм (4шт.)
- G2HD020** Опоры для профиля (2шт.)
- G2HD030** Защитные ограждения (2шт.)

Модификации:

- 2HD/200** - версия с плитами увеличенного размера
- 2HDVH/140, 2HD1V/140, 2HDV/140, 3HD1V/140, 3HD2V/140, 3HDV/140** Комбинированные сварочные автоматы (угол-импост)

4HD0V/140 ЧЕТЫРЕХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ (сварка 2x2)



4HDV/140
Automatic Four Combination Head Welder

7. ЗАЧИСТКА УГЛОВ ПОСЛЕ СВАРКИ: Для удаления наплыва сварного шва с внешней, внутренней, лицевой и наружной сторон сварной конструкции используются простые однофункциональные станки и ручной инструмент, а также более совершенные автоматы.

AFV360 ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

для зачистки внешней поверхности угла

- стандартная комплектация: пневмозажимы; упор для профиля; быстросъемный вал; система охлаждения; защитный кожух
- регулируемый угол фрезерования; ручная подача фрезы
- диам. фрез: 140мм(макс.); диам.шпинделя - 32мм
- 380В/50Гц; 1,5кВт; 7атм; 2800об/мин; 670x420x660мм; 48кг



Дополнительно:

ПВХ-АЛ

AF3540329 Станина

AFV36210 Сменный вал

EV345 ДВУСТОРОННИЙ УГЛОВОЙ ПАЗНИК

для зачистки лицевой и наружной поверхностей угла

- стандартная комплектация: ножи 2,5мм (2шт); педаль управления
- рабочий ход ножей - 180мм
- автоматический цикл зажима и реза
- 7атм; 700x520x502мм; 30кг



EV345
Corner Chamfering Machine

Дополнительно:

AF3540329 Станина

EV443/30 АВТОМАТ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ УГЛОВ

- 100%** стандартная комплектация: 2 ножа для зачистки верхней и нижней поверхностей угла; опора для профиля
- возможность установки **до 3-х наборов** фрез
- автоматическая** система идентификации типа профиля
- функция односторонней зачистки для ламинированого профиля
- функция выбора «нож /фреза»
- выбор автоматического либо ручного цикла переключения фрез
- контрольная система Mitsubishi (Япония)
- 380В/50Гц; 1,5кВт; 7атм; 980x860x1545мм; 420кг



EV443
Automatic Corner Cleaning Machine

Модификации:

EV443/10 – версия с возможностью установки 1-го набора фрез

EV443/32 – версия с 2-мя фрезами для уплотнительных пазов

EV443CNC АВТОМАТ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ УГЛОВ

Новая версия зачистного автомата EV443CNC от GTI Kombimatec® – идеальное решение для производства, где одновременно обрабатывается несколько марок профилей различных артикулов и сечения, в т.ч. и фигурных. Использование дисковой фрезы с большим числом зубьев для зачистки внешнего контура угла исключает необходимость заказа традиционных наборов фрез и позволяет достичь идеального качества поверхности зачистки. Ввод программы на определенный тип профиля несложен и быстро выполняется с ноутбука с использованием стандартного приложения. Кроме того, EV443CNC характерен низким энергопотреблением и очень компактен!

- ❑ 100% стандартная комплектация: программное обеспечение; ТСТ фреза 250x5x25мм; 2 ножа для зачистки верхней и нижней поверхностей угла; опора для профиля
- ❑ полностью автоматический цикл зачистки угла
- ❑ библиотека программ (до 25); ввод данных – в формате Excel
- ❑ возможность корректировки данных с цифрового дисплея
- ❑ выбор программы – с цифрового дисплея
- ❑ функция односторонней зачистки для ламинированного профиля
- ❑ функция выбора «нож /фреза»
- ❑ возможность зачистки профилей фигурного сечения
- ❑ макс.сечение профиля: 170мм (высота) x 125мм (ширина)
- ❑ мин.габариты заготовки: 140x140мм (внутренний периметр)
- ❑ контрольная система Mitsubishi (Япония)
- ❑ 380В/50Гц; 0,55кВт; 7атм; 980x860x1545мм; 420кг



8. ОБЖИМ УГЛОВ АЛЮМИНИЕВЫХ РАМ:

CC120 АВТОМАТ ДЛЯ ОБЖИМА УГЛОВ

- ❑ 100% стандартная комплектация: пневмозажим, ножная педаль, станина, набор ножей, опоры, подложки для профиля
- ❑ пригоден для работы со всеми типами алюминиевых профилей
- ❑ макс.высота профиля – 100мм; толщина стенки – 3мм
- ❑ усилие обжима – 3500кг
- ❑ 7атм; 1070x1250x1170мм; 310кг



CC120
Corner Crimper

Модификации:

CC124 – макс.высота профиля – 120мм

9. РЕЗКА ШТАПИКА, ОСТЕКЛЕНИЕ И КОНТРОЛЬ: Остекление производится в горизонтальном или вертикальном положении. Стеклопакеты укладываются в оконные блоки и выравниваются при помощи клиньев. Штапики, предварительно нарезанные на специальной пиле, устанавливаются в пазы для штапиков.

GLS180 АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- ❑ 100% стандартная комплектация: режущий диск (2шт); фреза для подрезки зацепа (2шт); пневмозажим (2шт); 4-хстороннее быстросъемное измерительное устройство длиной 2м, с опорой; универсальный шаблон для профиля
- ❑ автоматическая подача режущих узлов для резки 2-х штапиков одновременно
- ❑ 380В/50 Гц; 2x1,5кВт; 7атм; 1200x600x1116мм; 300кг



GLS180
Glazing Bezel Saw for Milled Joints

GLS190 УНИВЕРСАЛЬНАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА под различными углами

- 100% стандартная комплектация: режущий диск 400мм; пневмозажим (2шт); 2-хстороннее быстросъемное измерительное устройство длиной 2м, с опорой;
- угол поворота диска +\ -50град
- ручная подача режущего узла снизу
- 380В/50 Гц; 1,5кВт; 7атм; 650x780x1250мм; 200кг



GLS190
Glazing Bead Saw Variable Angle

ВКР-К-3 СТЕНД ОСТЕКЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ

- 100% стандартная комплектация; надежная и прочная конструкция
- функция наклона для перевода в горизонтальное положение
- полка для инструмента; доступная панель управления
- ширина прижима - до 2750мм
- 7атм; 3000x2100x900мм; 310кг



ВКР-К
Checking and Glazing Unit

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ШТАМП ДЛЯ РЕЗКИ ФУРНИТУРЫ

- для любых оконно-дверных механизмов
- макс. сечение стали - 5 x 18мм
- ножи и ножная педаль - в комплекте
- 7атм; 130x700x380мм; 24кг



10. ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ И МАТЕРИАЛЫ:

№	Наименование
1.	Трехшпindelная насадка на дрель, с комплектом сверел 10-12-10мм
2.	Пневмофрезмашина с направляющей для зачистки внешнего угла + фреза 10мм
3.	Пневмофрезмашина с направляющей для фурнитурных пазов + фреза 12мм
4.	Пневмофрезмашина с направляющей для дренажных канавок + фреза 5мм
5.	Пневмофрезмашина «карандаш», 54000об/мин для паза под уплотнитель + бур 3мм
6.	Пневмопистолет для обдува стружки
7.	Пневмошуроповерт, 1800 об/мин, с магнитным держателем и битом
8.	Пневмодрель 1800 об/мин, реверс, быстрозажим
9.	Спиральный шланг для пневмоинструмента, с быстросъемным штуцером
10.	Ножницы для резки уплотнителя, со сменными насадками
11.	Серповидный нож
12.	Лопатка для остекления
13.	Молоток безынерционный
14.	Тefлоновая пленка 5x1м (1 рулон - 5 кв.м)
15.	Тefлоновая пленка самоклеющаяся, 5x1м (1 рулон - 5 кв.м)
16.	Ролик для закатки уплотнителя
17.	Предохранитель профиля для ручной зачистки
18.	Лента-щетка для сборочных столов, 2м
19.	Диск ТСТ 400x32, t120 для DGS350/400
20.	Диск ТСТ 225x32, t80 для GLS180
21.	Диск HSS 250x32 для SRS2500
22.	Комплект сверел «с пилотом» 10-12-10 и фреза 8мм для CRD1200
23.	Комплект фрез 5мм для WSF445 (3шт)
24.	Бур 3мм под уплотнитель, для ручных фрезмашин
25.	Фреза концевая, M10 12x30x52, 10x30x52, 5x23x52, для ручных фрезмашин

GTI КОМБИМАТЕС – СЕРИЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ СТАНКОВ

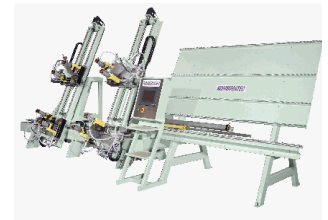
DGS530 АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА С ФРОНТАЛЬНОЙ ПОДАЧЕЙ ДИСКОВ

- ❑ **100% стандартная комплектация:** диски 530мм (2шт); промежуточная опора (пневматика); опция для резки небольших заготовок; подающий рольганг; комплекты вертикальных (4шт) и горизонтальных (2шт) пневмозажимов; система охлаждения
- ❑ автоматический наклон режущих узлов 90-45град (пневматика)
- ❑ возможность реза двух заготовок (2x70мм) одновременно
- ❑ автоматическое позиционирование правой головы
- ❑ автоматический и полуавтоматический режимы работы
- ❑ управление и ввод данных- touch-screen, usb-порт
- ❑ длина заготовки: 300-4000мм



4HD/130-200 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ 4-УГЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ

- ❑ полностью автоматический цикл сварки 4-х углов
- ❑ контрольная система - Mitsubishi (Япония)
- ❑ управление и ввод данных - touch screen
- ❑ ввод данных - вручную, гибкий диск, сетевое соединение
- ❑ высокоскоростной АС-сервопривод
- ❑ встроенные программы сервиса
- ❑ настройка всех параметров сварки
- ❑ безопасный зажим и управление
- ❑ трехкоординатная система серворегулирования
- ❑ система настройки по высоте для облегченной загрузки
- ❑ система скольжения - надежные линейные подшипники
- ❑ минимум люфтов - использованы точные шариковинтовые передачи
- ❑ макс.сечение профиля - 125x130 (200)мм
- ❑ ограничение напыла сварного шва - 2мм
- ❑ размер рамы: 2000x1800мм (макс.); 300x300мм (мин.)
- ❑ станция автоматической разгрузки (опция)
- ❑ считыватель штрих-кода (опция)



EV470-СНС СОМРАСТ АВТОМАТ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ УГЛОВ

- ❑ **100%** стандартная комплектация: программное обеспечение; ТСТ фреза 250x5x25мм; верхняя и нижняя фреза для уплотнителя (3х-фазные моторы); верхние и нижние станции для зачистного инструмента; опора для профиля
- ❑ сервопривод с кодировкой по замкнутому циклу
- ❑ автоматическая система идентификации типа профиля
- ❑ пригоден для профилей с коэкструдированным уплотнителем
- ❑ управление - touch screen
- ❑ библиотека программ (до 60)
- ❑ система самообучения
- ❑ система центрирования заготовки
- ❑ возможность зачистки профилей фигурного сечения
- ❑ контрольная система Mitsubishi (Япония)
- ❑ поворотная станция разгрузки (опция)



ВВАРИВАНИЕ ИМПОСТА – САМОЕ НАДЕЖНОЕ КРЕПЛЕНИЕ БЫВАЕТ НЕДОРОГИМ

AVN4 АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ V-ОБРАЗНОЙ КАНАВКИ

- ❑ 100% стандартная комплектация: пневмозажимы; упор для профиля; диск ТСТ 400мм (2шт); станина; 1.5м измерительное устройство
- ❑ вертикальная подача дисков
- ❑ возможность резки 2-х профилей одновременно
- ❑ 380/50 Гц; 2800 об/мин; 1130x870x1850мм; 300кг



AVN4
Automatic Vee Notch/Double Mitre Saw

1HDV/140 КОМБИНИРОВАННЫЙ СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ (УГОЛ-ИМПОСТ)

- ❑ 100% стандартная комплектация
- ❑ полностью автоматический сварочный цикл
- ❑ контрольная система Mitsubishi
- ❑ комбинированная плита для вваривания импостов (X, V) и углов
- ❑ регулируемый диапазон углов сварки
- ❑ функция адаптации времени сварки к типу профиля
- ❑ встроенные программы сервиса
- ❑ независимая настройка всех параметров сварки
- ❑ безопасный захват и управление
- ❑ 220В/50Гц; 2кВт; 7атм; 900x900x2100мм; 355кг



1HDV/140
Automatic Combination Head Welder

SCT9 СТАНОК ДЛЯ ЗАЧИСТКИ ВВАРЕННЫХ СОЕДИНЕНИЙ

- ❑ 100% стандартная комплектация
- ❑ 4 ножа для зачистки верхней\нижней поверхностей соединений
- ❑ центрирующее устройство
- ❑ 7атм; 800x200x1200мм; 75кг



SCT9
Transom Grooving Machine