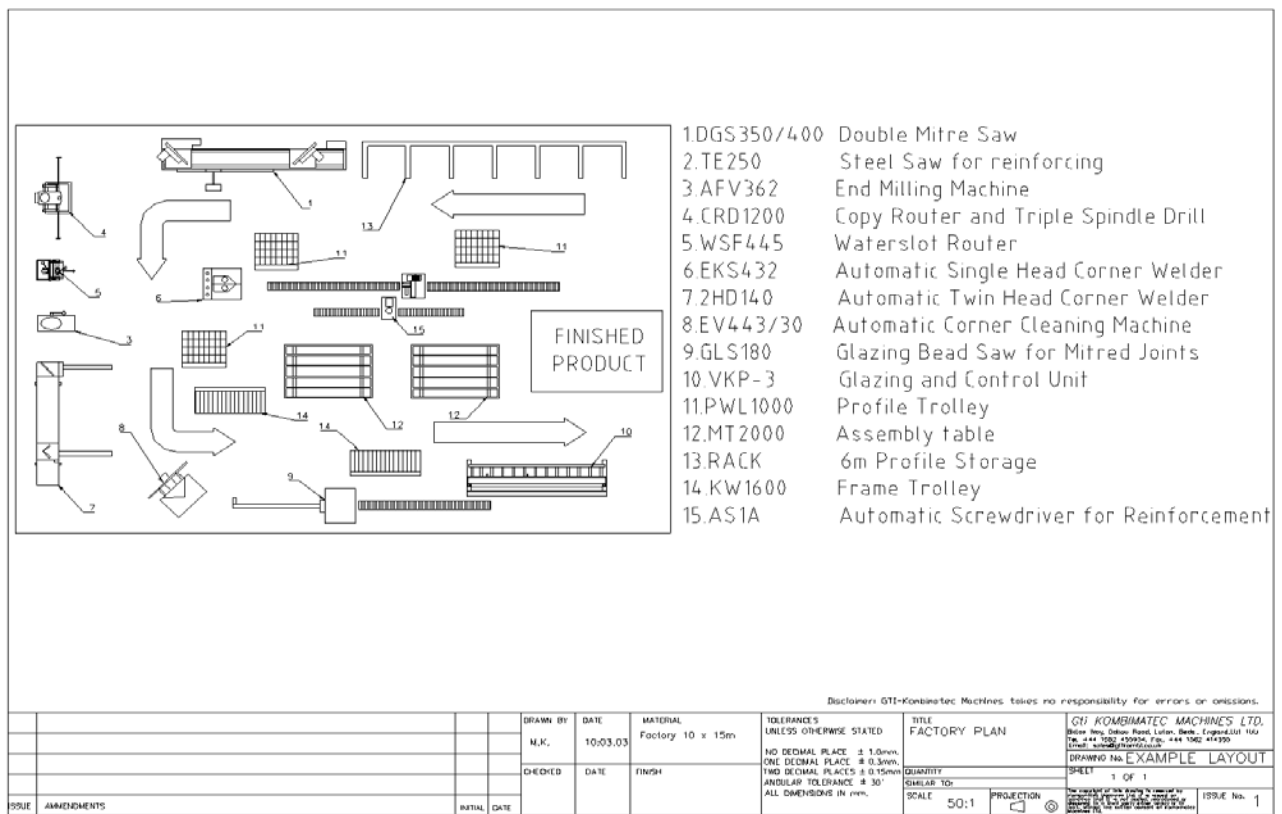


ПЛАНИРОВКА И КОМПЛЕКТАЦИЯ ЦЕХА

Приведенное описание является ознакомительным. Индивидуальная комплектация участка, выдача соответствующих технических рекомендаций и конечная планировка выполняется нами после согласования конкретных требований каждого Клиента.

Требования к производственному помещению:

- высота потолка: от 3-х метров
- ровный грунтованный бетонный пол
- общая полезная площадь: от 150м кв.
- компрессор от 8атм с ресивером, разводка пневмосистемы
- электропитание: 380В, 3фазы, от 15кВт, контурное заземление
- стандартные для производственных помещений освещенность и состояние воздуха



№ Оборудование

1. Пила для резки профиля
2. Пила для резки арматуры
3. Фрезерный станок для импоста
4. Копировально-фрезерный станок
5. Фасонно-фрезерный станок
6. Сварочный автомат 1-гол.
7. Сварочный автомат 2-гол.
8. Автомат для зачистки углов
9. Пила для резки штапика
10. Стенд для остекления
11. Тележки для профиля
12. Рабочие столы
13. Стеллаж для хранения профиля
14. Тележки для готовых рам
15. Автоматический шуруповерт

Операция

1. Нарезка основного профиля
2. Нарезка арматуры
3. Фрезерование торцов поперечин
4. Фрезерование пазов под фурнитуру
5. Фрезерование дренажных канавок
6. Сварка углов
7. Сварка углов
8. Зачистка углов
9. Резка штапика
10. Регулировка фурнитуры; контроль
11. Перемещение заготовок
12. Сборка окон
13. Хранение сырья
14. Перемещение изделий
15. Крепление арматуры

КАК ИЗГОТОВИТЬ ОКНО

1. Резка профиля:

Нарезка требуемого количества заготовок профиля заданной длины выполняется согласно программе заказа с использованием угловых (усорезных) пил с различным числом режущих узлов.

MGS350 УСОРЕЗНАЯ ПИЛА

- стандартная комплектация: диск 30x350мм, пневмозажимы
- ручная подача режущего узла
- угол поворота: 22,5-90-22,5 град (влево/вправо)
- дополнительная дискретная фиксация
- режущая способность: 154x120мм (90град), 100x120мм (45град)
- надежная литая база
- 380В/50Гц; 2800об/мин; 7атм; 760x620x650мм; 50кг



ПВХ-АЛ

Дополнительно:

- DP100 Станина
- G350050 3м Измерительное устройство
- G350060 3м Рольганг, с опорой

MGS400/460 УСОРЕЗНАЯ ПИЛА

- стандартная комплектация: диск 30x400мм; пневмозажимы; система охлаждения; пистолет для обдува стружки
- ручная подача режущего узла (снизу) с ограничителями хода
- угол поворота 45-90-45 град (влево/вправо)
- дополнительная дискретная фиксация
- 380В/50Гц; 2800об/мин; 7атм; 650x660x1270мм; 120кг



MGS460
Mitre Saw - Ustrojka

Дополнительно:

- G350050 3м Измерительное устройство
- G350060 3м Рольганг, с опорой
- G460010 3м Цифровое изм-опорное у-во

ПВХ-АЛ

DGS350/400 ДВУХГОЛОВОЧНАЯ УСОРЕЗНАЯ ПИЛА

- 100% стандартная комплектация: диск 30x400мм (2шт); пневмозажимы (2шт); роликовая опора для профиля (2шт); система охлаждения
- наклонно-поворотные режущие узлы
- гидropневматическая подача
- угол поворота: +\ -45град; дополнительная дискретная фиксация
- ручное позиционирование режущих узлов по шкале
- диапазон длин заготовки: 410-3250мм
- 380В/50Гц; 2x2,2кВт; 7атм; 4110x1250x1500мм; 490кг



DGS350/400
Double Mitre Saw

ПВХ-АЛ

Дополнительно:

- G350111 Цифровое измерительное устройство

2. Резка и установка арматуры:

Отрезок стали или алюминия требуемой длины, заготовленный при помощи пилы для резки арматуры, вставляется внутрь профиля и закрепляется саморезами. Для свинчивания используются ручные либо автоматические шуруповерты.

T250 ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ дисковая

- ❑ стандартная комплектация: диск 250мм; система охлаждения; механический зажим; упор для профиля
- ❑ режущая способность - 70x70мм (90град), 60x60мм (45град)
- ❑ угол поворота +\ -45град; скорость реза - 60 об\мин
- ❑ 380В/50Гц; 1,3кВт; 520x750x610мм; 65кг



SR52500
Steel Saw

Дополнительно :

DP100 Станина

ARJ110 ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ ленточная

- ❑ 100% стандартная комплектация: ленточная пила; система охлаждения; станина; механический зажим; упор для профиля
- ❑ увеличенная режущая способность - 170x85мм (90град) для резки нескольких заготовок одновременно
- ❑ угол поворота + 45град; скорость реза - 60 об\мин
- ❑ бесшумный качественный рез
- ❑ 220В/50Гц; 0,5кВт; 920x450x1250кг



ASIA АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШУРУПОВЕРТ

- ❑ 100% стандартная комплектация: рольганг; устройство сортировки и автоматической подачи шурупов; станина; ножная педаль; зажим для заготовки
- ❑ шурупы: 16-40мм длина, 3-4,5мм диам., 6-8мм диам. шляпки
- ❑ 7атм; 930x320x390мм; 58кг



AS14
Automatic Screwdriver with Automatic Feed

Прим.: Возможно использование ручных пневмощуруповертов (см. Вспомогательное оборудование)

3. Фрезерование импоста (поперечины) :

Торец импоста требуемой длины обрабатывается соответствующим набором фрез. Подготовленная для крепления заготовка устанавливается в раму после сварки.

AFV360 ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

с возможностью зачистки створки

- стандартная комплектация: пневмозажимы; упор для профиля
- регулируемый угол фрезерования
- ручная подача фрезы
- диам. Фрез: 150мм(макс.), 55мм(мин.); диам.шпинделя - 22мм
- 220В/50Гц; 1,1кВт; 7атм; 2800об/мин; 440x520x440мм; 36кг



ПВХ-АЛ

Дополнительно :

AF3540329 Станина

AFV362 ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

- 100% стандартная комплектация: устройство для быстрой смены фрез; пневмозажимы; упор для профиля на 6 позиций; станина; система охлаждения
- регулируемый угол фрезерования 30-150 град
- ручная подача фрезы
- диам. фрез - 130мм (макс.); диам. шпинделя - 32мм
- 380В\50Гц; 2800об/мин; 1,3кВт; 7атм; 610x180x1130мм; 100кг



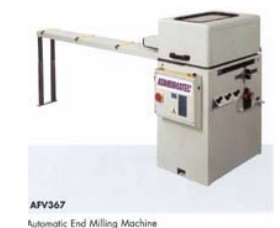
ПВХ-АЛ

Дополнительно :

AFV36210 Сменный вал

AFV367 АВТОМАТИЧЕСКИЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

- 100% стандартная комплектация: устройство для быстрой смены фрез; пневмозажимы; упор для профиля на 6 позиций; рольганг; станина; система охлаждения
- регулируемый угол фрезерования 45-90-45град
- автоматическая подача фрезы
- диам. фрез - 180мм (макс.); диам. шпинделя - 32мм
- 380В\50Гц; 7000об/мин; 970x670x1210мм; 165кг



ПВХ-АЛ

Цена :

Дополнительно :

AFV36210 Сменный вал

Модификации :

AFV386 - версия с возможностью фрезерования радиуса

4. Фрезерование пазов под фурнитуру, сверление отверстий под ручку:

В предварительно армированном профиле выполняется фрезерование пазов под замки различных типов. Параллельно производится сверление отверстий требуемого диаметра под ручки. Операция выполняется ручным инструментом или на копировально-фрезерных станках.

CR7004 КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, настольный

- стандартная комплектация: шаблон с пазами 1:1 под любые типы фурнитуры; копирующая шпилька; фреза 8мм; механический зажим
- 220В/50Гц; 0,4кВт; 9000об/мин; 45х600х750мм; 60кг



CR7004
Single Head Copy Router

Дополнительно:

DP100 Станина
 Пневмозажимы
 Система охлаждения

ПВХ-АЛ

CRD1200/М КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, с 3-хшп. дрелью

- 100% стандартная комплектация: шаблон с пазами 1:1 под любые типы фурнитуры; копирующая шпилька; фреза 8мм; пневмозажимы; центрирующее устройство; опоры для профиля; система охлаждения
- независимый узел сверления 3-х отверстий под ручку
- 380В/50Гц; 2х1,3кВт; 7атм; 2800/12000об/мин; 770х680х1500мм; 150кг



CRD1200
Copy Router and Triple Spindle Drill

ПВХ-АЛ

Прим.: Возможно использование ручных пневмофрезмашин (см. Вспомогательное оборудование)

5. Фрезерование дренажных канавок:

Дренажные канавки предназначены для отвода из-под стеклопакета воды, образующейся в результате конденсации. Фрезерование производится до установки арматуры ручным инструментом или на специальном станке.

WSF445 ФАСОННО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

- 100% стандартная комплектация: комплект фрез 5мм (3шт); пневмозажимы; опоры для профиля
- 3 режущих узла (высокочастотные электромоторы) для фрезерования канавок в любой плоскости
- независимый автоматический запуск фрез
- широкий диапазон настройки; регулируемые стопорные муфты
- 380В/50Гц; 3х1,1кВт; 7атм; 16500об/мин; 1130х770х1850мм; 300кг



WSF445
Wideslot Router

ПВХ-АЛ

Прим.: Возможно использование ручных пневмофрезмашин (см. Вспомогательное оборудование)

6. Сварка профиля:

Сварка заготовок профиля, подготовленных для изготовления окна, производится на предназначенных для этой цели автоматах с числом сварочных головок от 1 до 4-х.

ЕКС432/PLC СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ

- полностью автоматический сварочный цикл
- контрольная система Mitsubishi (Япония)
- плита 320x220x10мм новейшей конструкции
- регулируемый диапазон углов: 0, 30-180град
- функция адаптации времени сварки к типу профиля
- встроенные программы сервиса
- независимая настройка всех параметров сварки
- безопасный зажим и управление
- 220В/50Гц; 2кВт; 7атм; 800x900x1250мм; 288кг



Дополнительно:

- G100000** Мобильные опоры для профиля (2шт.)
- G432030** Ножная педаль управления зажимом
- G432010** 0,2мм Ограничители сварного шва

Модификации:

- EKS432man** – версия для арочных окон
- 1HDV/140** Комбинированный сварочный автомат (угол-импост)

2HD/140 Двухголовочный сварочный автомат от GTI Kombimatec® имеет лучшие производственные характеристики среди предлагаемого сегодня на рынке оборудования данного типа: возможность использования одной из головок в автономном режиме, большую длину свариваемой конструкции, широкий диапазон габаритов свариваемой заготовки.

2HD/140 ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ

- полностью автоматический сварочный цикл
- контрольная система Mitsubishi (Япония)
- плиты 240x170x10мм новейшей конструкции
- регулируемый диапазон углов: 0, 30-180град
- функция адаптации времени сварки к типу профиля
- встроенные программы сервиса
- независимая настройка всех параметров сварки
- безопасный зажим и управление
- 380В/50Гц, 2x2кВт; 7атм; 3015x500x1700мм; 600кг



Дополнительно:

- G2HD010** Ограничители шва 0,2мм (4шт.)
- G2HD020** Опоры для профиля (2шт.)
- G2HD030** Защитные ограждения (2шт.)

Модификации:

- 2HD/200** – версия с плитами увеличенного размера
- 2HDVN/140, 2HD1V/140, 2HDV/140, 3HD1V/140, 3HD2V/140,**
- 3HDV/140** Комбинированные сварочные автоматы (угол-импост)

7. Зачистка углов после сварки:

Для удаления наплыва сварного шва с внешней, внутренней, лицевой и наружной сторон сварной конструкции используются простые однофункциональные станки и ручной инструмент, а также более совершенные автоматы.

AFV360 ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК для зачистки внешней поверхности угла

- стандартная комплектация: пневмозажимы; упор для профиля
- регулируемый угол фрезерования
- ручная подача фрезы
- диам. фрез - 150мм (макс.)x55мм (мин.); диам.шпинделя - 22мм
- 220В/50Гц; 1,1кВт; 7атм; 2800об/мин; 440x520x440мм; 36кг



Дополнительно:

AF3540329 Станина

EV345 ДВУСТОРОННИЙ УГЛОВОЙ ПАЗНИК для зачистки лицевой и наружной поверхностей угла

- стандартная комплектация: ножи 2,5мм (2шт); педаль управления
- рабочий ход ножей - 180мм
- автоматический цикл зажима и реза
- 7атм; 700x520x502мм; 30кг



Дополнительно:

AF3540329 Станина

EV443/30 АВТОМАТ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ УГЛОВ

- 100% стандартная комплектация
- возможность установки **до 3-х наборов** фрез
- 2 ножа для зачистки верхней и нижней поверхностей угла
- автоматическая** система идентификации типа профиля
- функция односторонней зачистки для ламинированного профиля
- выбор автоматического либо ручного цикла переключения фрез
- контрольная система Mitsubishi (Япония)
- опора для профиля
- 380В/50Гц; 1,5кВт; 7атм; 980x860x1545мм; 420кг



Модификации:

EV443/10 - версия с возможностью установки 1-го набора фрез

EV443/32 - версия с фрезами для уплотнительных пазов

8. Резка штапика, остекление и контроль:

Остекление производится в горизонтальном или вертикальном положении. Стеклопакеты укладываются в оконные блоки и выравниваются при помощи клиньев. Штапики, предварительно нарезанные на специальной пиле, устанавливаются в пазы для штапиков.

GLS180 АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- ❑ 100% стандартная комплектация: режущий диск (2шт); фреза для подрезки зацепа (2шт); пневмозажим (2шт); 4-хстороннее быстросъемное измерительное устройство длиной 2м, с опорой; универсальный шаблон для профиля
- ❑ **автоматическая** подача режущих узлов для резки **2-х штапиков** одновременно
- ❑ 380В/50 Гц; 2х1,5кВт; 7атм; 1200х600х1116мм; 300кг



GLS190 УНИВЕРСАЛЬНАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА для резки штапика под различными углами

- ❑ 100% стандартная комплектация: режущий диск 400мм; пневмозажим (2шт); 2-хстороннее быстросъемное измерительное устройство длиной 2м, с опорой; универсальный шаблон для профиля
- ❑ угол поворота диска +\ -50град
- ❑ ручная подача режущего узла снизу
- ❑ 380В/50 Гц; 1,5кВт; 7атм; 650х780х1250мм; 200кг



ВКР-3 СТЕНД ОСТЕКЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ

- ❑ 100% стандартная комплектация; надежная и прочная конструкция
- ❑ функция наклона для перевода в горизонтальное положение
- ❑ полка для инструмента; доступная панель управления
- ❑ ширина прижима - до 2750мм
- ❑ 7атм; 3000х2100х900мм; 310кг



ЖТ-АС ШТАМП ДЛЯ ФУРНИТУРЫ

- ❑ 100% стандартная комплектация + запасные ножи



РЕКОМЕНДУЕМОЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Вспомогательное оборудование представляет собой элементарные конструкции и с наименьшими издержками может быть изготовлено самостоятельно в рамках общих работ по подготовке помещения по рекомендациям наших специалистов.

1. Стеллажи для хранения:

- профиля
- фурнитуры
- расходных материалов
- готовой продукции

Изготавливаются в соответствии с планом помещения.

2. Рабочие столы

Изготавливаются в соответствии с заданной производительностью.

3. Прочее:

- опорные станины
- рольганги
- роликовые опоры
- транспортные тележки
- вспомогательные столы
- стенды и т.д.

Изготавливается по необходимости.

ЧТО ВАМ ЕЩЕ НЕОБХОДИМО ЗНАТЬ

Специальная профильная оснастка - фрезы, контурные ограничители профиля (цулаги) и проч., как правило, предоставляются поставщиком профиля.

В стандартную комплектацию оборудования включены необходимые для работы принадлежности; прочие "фирменные" инструменты и оснастка поставляются дополнительно по требованию Заказчика.

Ценовая и техническая информация на оборудование, не вошедшее в данный перечень, предоставляется по дополнительному запросу.

SILVER DALE - ВАШ АНГЛИЙСКИЙ ПАРТНЕР В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ