

BASSRA Machine Tools Ltd – британский завод-изготовитель оборудования для производства стеклопакетов. Оборудование BASSRA выпускается на собственной фабрике в г.Бирмингем по принципу «замкнутого цикла», включая высокоточное изготовление корпусов и сборку станков в соответствии с требованиями CE с использованием элементов от лучших производителей, представительства которых расположены во многих частях света, включая Россию: Siemens, Telemechanic, Omron, ABB, Shneider, Mink, Lenze, Nord, и т.д.

За 26 лет непрерывного роста, компания BASSRA заняла лидирующую позицию на британском рынке оборудования для обработки стекла; среди клиентов компании – подразделения групп с мировым именем – Pilkington и Saint Gobain. Результатом активной экспортной политики, репутации и надежной сервисной поддержки предприятия стало появление более 1800 новых клиентов компании в 29 странах мира за последние несколько лет. С 1996 года поставки и сервис оборудования BASSRA в России выполняет компания SILVER DALE.

Компания BASSRA производит следующие типы машин для промышленной обработки стекла: полу- и полностью автоматические столы для резки; вертикальные и горизонтальные стекломоечные машины; полу- и полностью автоматические линии для мойки и сборки стеклопакетов; специальное оборудование для изготовления стеклопакетов с использованием гибких рамок (Tremco, Edgtech); оборудование для сборки и герметизации – экструдеры (1-я и 2-я ступень), столы, пилы для резки рамки, и другое вспомогательное оборудование.

Оборудование BASSRA отличается высокий западноевропейский уровень исполнения и надежности, ориентированный на средних и крупных переработчиков стекла, заинтересованных в использовании мощных промышленных машин с большим запасом прочности. Наличие постоянного российского представительства и специальная экспортная ценовая политика компании, несомненно, делают предложения BASSRA еще более привлекательными в сегменте высококлассного оборудования.

Компания SILVER DALE – российское представительство SZILANK – с 1996 года поставляет технологическое оборудование для изготовления современных строительных конструкций: окон, дверей и фасадов; стеклопакетов и обработки стекла; сэндвич-панелей.

Специалисты SILVER DALE в течение 10 лет работают в тесном сотрудничестве с ведущими поставщиками профильных систем и расходных материалов, имеют большой опыт обслуживания производственных линий и успешно оказывают своим клиентам техническую поддержку по всей территории России и соседних государств.

Компания SILVER DALE гарантирует:

- ✓ Качество и надежность оборудования европейского происхождения
- ✓ Приемлемые цены и оптимальные условия поставки
- ✓ Минимальные сроки доставки, шеф-монтаж и обучение персонала
- ✓ Стабильность сервисной поддержки
- ✓ Гибкость во всех вопросах взаимодействия

Мы всегда открыты для новых деловых контактов:
SILVER DALE
199026, Россия, С.-Петербург, 22-я линия В.О., д.3
телефон/ факс: +7 (812) 324-88-22 (многоканальный)
e-mail: sales@silverdale.com.ru;
web: www.silverdale.com.ru

**СТОЛ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ РЕЗКИ СТЕКЛА, модель ВМТ-ХУS
(пр-во BASSRA Machine Tools Ltd, Великобритания)**



Характеристики :

- макс. размер обрабатываемого стекла - 3210x2500мм
- полностью автоматическая резка по осям ХУ
- перемещение - электродвигатель с сервоприводом
- бесщеточные моторы
- отдельный пульт управления с монитором для ввода данных
- ввод данных - по кабелю или флоппи-диск
- толщина стекла - 3-19мм
- точность резки +/- 0,3мм
- регулируемая скорость реза - 90-110м/мин
- тип привода - зубчатая рейка
- автоматический поворот/опускание режущей головки
- «двойной ноль» для резки триплекса
- механическая регулировка усилия нажатия режущей головки
- автономная система подачи смазочной жидкости
- система подачи воздуха на поверхность стола
- жесткая надежная конструкция рамы
- прочное анти-изнашивающееся покрытие
- система конечных выключателей безопасности
- комплект пневмомолотей стекла (1+1)
- изготовлен в соответствии с европейскими требованиями безопасности
- 4400x3280x1000мм; вес - 1500-2200кг
- 380В/50Гц, 3x16А, 10кВт, 7атм

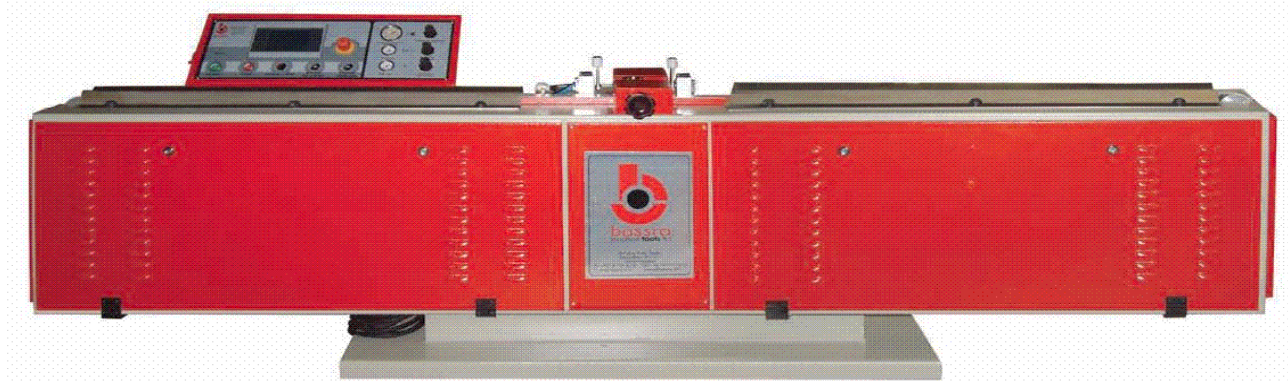
Опции :

- **функция наклона (гидравлика)**
- **программа оптимизации**
- **устройство для снятия покрытий**

Модификации :

СТОЛ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ РЕЗКИ СТЕКЛА, модель ВМТ-ХУSS (резка по осям ХУZ)

**Р.І.В.- ЭКСТРУДЕР, модель ВМТ-7ВЕ-Р
(пр-во BASSRA Machine Tools, Великобритания)**



Характеристики:

- объем бункера 7кг с горизонтальной загрузкой
- управление – PLC, сенсорный экран
- изолированный бункер для бутила
- регулировка форсунок по высоте
- два рабочих прижима
- регулировка потока герметика
- регулировка рабочего давления
- точные настройки температуры PID
- отдельный температурный контроль бункера и форсунок
- таймер для установки времени разогрева
- время разогрева в начале смены – 20 мин
- скорость конвейера – 80 м/мин
- защита при снижении рабочей температуры ниже +110 град С
- система контроля перепадов давления
- гидравлическая станция с пневмоприводом
- толщина рамки – 6-24мм
- изготовлен в соответствии с европейскими требованиями безопасности
- габариты: 3000x700x1050мм, 500кг
- 380В/50Гц, 5,5кВт, 7атм; 10л/мин; 70дБ

Опции:

- функция для работы с рамками радиальных форм

Модификации:

- Р.І.В.- ЭКСТРУДЕР, модель ВМТ-7ВЕ-РА, с автоматической настройкой по ширине рамки

**ЭКСТРУДЕР ДВУХКОМПОНЕНТНОГО ГЕРМЕТИКА, модель ВМТ-SE/PSE/PUE
(пр-во BASSRA Machine Tools, Великобритания)**



Характеристики:

- жесткая надежная конструкция рамы с порошковым покрытием
- специальный дизайн для установки емкостей 200 и 20л
- защита от коррозии с использованием пневмоцилиндров из алюминия
- регулировка пропорции компонентов от 1/5 до 1/15
- гидравлический привод дозирующего насоса компонента «А»
- нагреватель плиты компонента «А» с термостатом
- специальный дизайн плиты компонента «А» для снижения потерь материала
- каталитический насос компонента «В» с пневмоприводом
- осушитель для компонента «В» (для полиуретана)
- фильтр компонента «В»
- защитная система отключения при перепадах давления
- аварийная система отключения при повышенном давлении
- специальная уплотнительная система дозирующего насоса
- электронная система релейного управления
- байпас для предотвращения застывания материала в режиме ожидания
- возможность использования полисульфида, полиуретана, силикона
- время перенастройки при смене материала - 3 часа
- изготовлен в соответствии с европейскими требованиями безопасности
- габариты: 1500x920x2550мм, 450кг
- 380В/50Гц, 3,6кВт, 7атм; 250л/мин; 75дБ

Опции:

- **ВМТ-Ф Фризер**

**ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЕКЛОМОЕЧНЫЕ МАШИНЫ, серия VGW
(пр-во BASSRA Machine Tools, Великобритания)**



Характеристики:

- секция мойки и сушки из нержавеющей стали
- направление движения справа-налево/слева-направо
- стенды длиной 3м с автоматическим приводом
- щетки пригодные для мойки стекла с покрытиями
- износостойкие ролики для тяжелого режима работы
- регулировка положения щеток
- обзорные окна для контроля за рабочим процессом
- регулировка скорости движения стекла
- сушка горячим воздухом
- отдельный стоящий вентилятор в звукоизолированном корпусе
- нагрев воды для улучшения качества мойки
- замкнутый цикл циркуляции воды
- контроль уровня воды в баках
- компоненты - Omron, Siemens, Nord, Mitsubishi, Telemecanique, Shneider
- рабочая высота: 1700/2000/2500мм
- количество щеток: 4/6 (2/3 пары)
- размер стеклопакета: 360x170мм (мин.); 1700x2700/2000x2700/2500x3000мм (макс.)
- макс. скорость мойки: 6,5м/мин
- толщина стекла: 4-12мм
- изготовлен в соответствии с европейскими требованиями безопасности
- габариты: 8000/8400 x 1700 x 2700/3000/3500мм; вес - 2000/2800кг
- 380В/50Гц, 18-21кВт, 7атм; 80дБ

ЛИНИИ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ МОЙКИ, СБОРКИ И ОПРЕССОВКИ СТЕКЛОПАКЕТОВ С РОЛИКОВЫМ ПРЕССОМ, серия RPL (пр-во BASSRA Machine Tools, Великобритания)



Характеристики:

- секция мойки и сушки из нержавеющей стали
- направление движения справа-налево/слева-направо
- стенды длиной 3м с автоматическим приводом
- наклонный выходной стенд для крупногабаритных стеклопакетов
- щетки пригодные для мойки стекла с покрытиями
- износостойкие ролики для тяжелого режима работы
- регулировка положения щеток
- обзорные окна для контроля за рабочим процессом
- регулировка скорости движения стекла
- сушка горячим воздухом
- отдельный стоящий вентилятор в звукоизолированном корпусе
- нагрев воды для улучшения качества мойки
- замкнутый цикл циркуляции воды
- контроль уровня воды в баках
- компоненты - Omron, Siemens, Nord, Mitsubishi, Telemecanique, Shneider
- возможность изготовления одно- и двухкамерных стеклопакетов
- регулировка давления в соответствии с размером стеклопакета
- рабочая высота: 1700/2000/2500мм
- количество щеток: 4/6 (2/3 пары)
- размер стеклопакета: 360x170мм (мин.); 1700x2700/2000x2700/2500x3000мм (макс.)
- макс. скорость мойки: 6,5м/мин
- макс. скорость пресса: 10м/мин
- макс. толщина стеклопакета: 60мм
- толщина стекла: 4-12мм
- изготовлен в соответствии с европейскими требованиями безопасности
- габариты: 15000/15400 x 1900/2300 x 2700/3000/3500мм; вес - 2200/2800кг
- 380В/50Гц, 19-22кВт, 7атм; 2л/мин; 80дБ

Опции:

- **функция изготовления стеклопакетов с гибкими дистанционными рамками Superspacer**

ЛИНИИ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ МОЙКИ, СБОРКИ И ОПРЕССОВКИ СТЕКЛОПАКЕТОВ С ПАНЕЛЬНЫМ ПРЕССОМ, серия APPL (пр-во BASSRA Machine Tools, Великобритания)



Характеристики:

- секция мойки и сушки из нержавеющей стали
- направление движения справа-налево/слева-направо
- стенды длиной 3м с автоматическим приводом
- наклонный выходной стенд для крупногабаритных стеклопакетов
- щетки пригодные для мойки стекла с покрытиями
- износостойкие ролики для тяжелого режима работы
- регулировка положения щеток
- обзорные окна для контроля за рабочим процессом
- регулировка скорости движения стекла
- сушка горячим воздухом
- отдельный стоящий вентилятор в звукоизолированном корпусе
- нагрев воды для улучшения качества мойки
- замкнутый цикл циркуляции воды
- контроль уровня воды в баках
- компоненты – Omron, Siemens, Nord, Mitsubishi, Telemecanique, Shneider
- возможность изготовления одно- и двухкамерных стеклопакетов
- автоматическая регулировка давления в соответствии с размером стеклопакета
- автоматическое позиционирование изделия внутри пресса
- PLC система контроля и управления; сенсорный экран
- машинный цикл: 35 сек/ 1 стеклопакет
- рабочая высота: 1700/2000/2500мм
- количество щеток: 4/6 (2/3 пары)
- размер стеклопакета: 360x170мм (мин.); 1700x2700/2000x2700/2500x3000мм (макс.)
- макс. скорость мойки: 6,5м/мин
- макс. толщина стеклопакета: 60мм
- толщина стекла: 4-12мм
- изготовлен в соответствии с европейскими требованиями безопасности
- габариты: 17000/17500 x 1900/2300 x 2700/3000/3500мм; вес – 4000/5200кг
- 380В/50Гц, 23-26кВт, 7атм; 25л/мин; 80дБ

Опции:

- **функция изготовления стеклопакетов структурного остекления** – значение отступа по горизонтали и вертикали вводится на сенсорном экране, пресс автоматически позиционирует стекла относительно друг друга
- **функция изготовления стеклопакетов с гибкими дистанционными рамками Superspacer** – линия комплектуется дополнительным наклонным стендом (между выходным стендом стекломоечной машины и входным стендом пресса); стенд снабжен системой подачи воздуха для вращения и фиксации стекла в процессе установки гибкой рамки

**ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЕКЛОМОЕЧНЫЕ МАШИНЫ, серия HGW
(пр-во BASSRA Machine Tools, Великобритания)**



Характеристики :

- жесткая надежная конструкция рамы с порошковым покрытием
- щетки Mink (Германия), пригодные для мойки стекол с покрытиями
- моторы и редукторы Lenze (Германия)
- вынесенный пульт управления
- все элементы секции мойки и сушки - из нержавеющей стали
- специальные уплотнения для предотвращения протечек
- 3/4 отдельные мобильные емкости для воды
- износостойкие ролики для тяжелого режима работы
- регулировка положения щеток
- обзорные окна для контроля за рабочим процессом
- регулировка скорости движения стекла
- сушка горячим воздухом
- регулировка положения «воздушных ножей»
- отдельностоящий вентилятор в звукоизолированном корпусе
- секция предварительного ополаскивания
- нагрев воды для улучшения качества мойки
- замкнутый цикл циркуляции воды
- контроль уровня воды в баках
- система фильтрации воды
- приводные столы подачи стекла
- защитные кожухи для всех подвижных элементов
- количество щеток: 4/6 (2/3 пары)
- мин. размер стекла: 400x400мм
- макс. ширина стекла: 500-3000мм
- толщина стекла: 3-19мм
- изготовлен в соответствии с европейскими требованиями безопасности

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ РОЛИКОВЫЙ ПРЕСС
(пр-во BASSRA Machine Tools, Великобритания)



Характеристики:

- «3-в-1»: стол сборки, пресс, стол герметизации
- предназначен для использования со всеми типами гибких и алюминиевых рамок
- подача воздуха на поверхность стола сборки для фиксации и перемещения
- пневматические опоры для позиционирования стекла
- управление – ножные педали
- валы длиной 2000мм для опрессовки
- автоматическая регулировка давления
- автоматическая регулировка положения верхнего вала
- автоматический контроль зазора между валами
- компоненты – Siemens, Pneumax, Omron, Lenze
- возможность изготовления одно- и двухкамерных стеклопакетов
- выходной стол с пневмопрессом для герметизации стеклопакета
- макс. размер стекла: 2000x1400мм
- макс. толщина стеклопакета: 60мм
- изготовлен в соответствии с европейскими требованиями безопасности
- 380В/50Гц, 8кВт

Опции:

- функция наклона
- система подогрева прессы

**ЭКСТРУДЕР ТЕРМОПЛАВКОГО ГЕРМЕТИКА, модель ВМТ-1000
(пр-во BASSRA Machine Tools, Великобритания)**



Характеристики:

- скорость подачи герметика - до 1 кг/мин, регулируемая
- загрузка бункера - 30кг
- рабочая температура - 180-195 град С
- 4 зоны нагрева (бункер, насос, шланг, пистолет)
- 3 программируемых температурных контроллера
- объемный шестеренный насос
- армированный шланг длиной 3м
- 110В пистолет
- набор латунных насадок
- 720x420x970мм; 150кг
- 220В/50Гц, 2,2кВт

Модификации:

- ВМТ-2000 - бункер 50кг, скорость до 2кг, таймер, 4 контроллера
- ВМТ-3000 - бункер 70кг, скорость до 3кг, таймер, 5 контроллеров



ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ РАМКИ, АВТОМАТ
Модель ВМТ-DPS



БУНКЕР ДЛЯ ЗАСЫПКИ ВЛАГОПОГЛОТИТЕЛЯ
Модель ВМТ-FDD, ВМТ-4DD



СТОЛ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ С ВРАЩЕНИЕМ
Модель ВМТ-РТ



СТОЛ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ С ПРЕССОМ
Модель ВМТ-РТ

